

TECHNICAL DATA SHEET



耐熱粘着シート

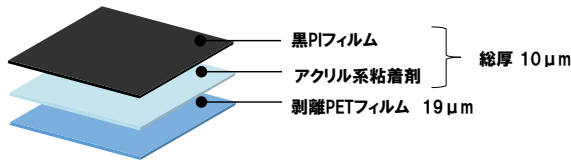
HR-BPIAc Series

概要

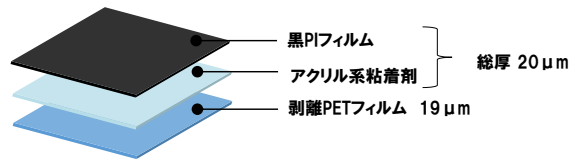
屈曲性（フレキシブル性）および隠ぺい性に優れたポリイミド基材をベースとして採用。
耐熱性に優れており、リフロー工程対応可能な粘着シートです。

構成

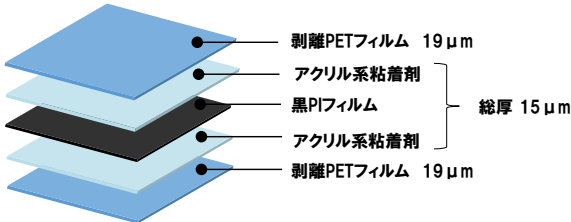
・HR-BPIAc10S (片面タイプ)



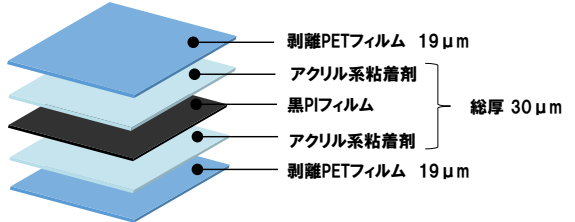
・HR-BPIAc20S (片面タイプ)



・HR-BPIAc15D (両面タイプ)



・HR-BPIAc30D (両面タイプ)



特性

○粘着力




試験項目				測定値				試験方法
				片面タイプ		両面タイプ		
				HR-BPIAc10S	HR-BPIAc20S	HR-BPIAc15D	HR-BPIAc30D	
粘着力 (N/25mm)	SUS (BA)	23℃	1min.	1.6	2.7	1.7	4.5	<ul style="list-style-type: none"> ・JIS Z0237準拠 ・2kgゴムローラー1往復圧着 ・180°剥離 ・剥離速度300mm/min ・測定環境23℃50%RH ・両面テープ:PI #25にて裏打ち
			24h.	2.4	3.5	2.4	5.3	
		125℃	250h.	8.8	13.5	10.5	16.7	
			500h.	8.6	14.0	10.8	16.9	
			750h.	8.3	14.7	10.3	17.2	
			1000h.	8.6	15.2	10.5	18.4	
		150℃	3000h.	4.7	12.3	8.6	13.1	
			250h.	4.4	9.8	6.9	11.8	
			500h.	基材破断の為 測定不可	基材破断の為 測定不可	3.7	7.8	
			750h.	基材破断の為 測定不可	基材破断の為 測定不可	3.4	8.6	
			1000h.	基材破断の為 測定不可	基材破断の為 測定不可	4.2	8.5	
		3000h.	基材破断の為 測定不可	基材破断の為 測定不可	4.2	8.8		
		260℃×10分 ×10サイクル	9.8	基材破断の為 測定不可	10.0	14.7		
60℃95%RH ×240h.	10.5	11.7	10.4	13.5				
-30℃ ×240h.	2.1	3.0	2.0	4.0				
-40℃⇄85℃ 各1h.:50サイクル	6.5	9.6	7.1	10.9				

TECHNICAL DATA SHEET

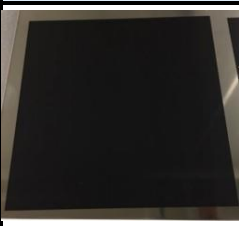
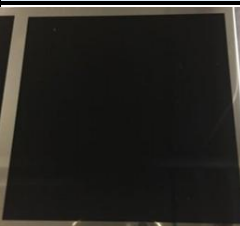

特性

○リフロー条件下想定耐熱試験

・片面タイプ

試験項目	HR-BPIAc10S	HR-BPIAc20S	PI総厚10μ品 (弊社汎用品)	試験方法
外観				<ul style="list-style-type: none"> ・260℃×10分⇄23℃×60分×10サイクル ・試験サイズ:9cm×9cm ・被着体:SUS (BA)
	浮き無し	浮き無し	浮きあり	

・両面タイプ

試験項目	HR-BPIAc15D	HR-BPIAc30D	PI総厚15μ品 (弊社汎用品)	試験方法
外観				<ul style="list-style-type: none"> ・260℃×10分⇄23℃×60分×10サイクル ・試験サイズ:9cm×9cm ・被着体:SUS (BA)
	浮き無し	浮き無し	浮きあり	

ご注意

被着体表面の油・埃・水分などはきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。
 貼り付けはできるだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。
 保存場所は直接日光のあたる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。

本データは測定値であり保証値ではございません。また、本技術資料に記載の用途への適合性を保証するものでもございません。事前に被着体(貼り合わせる材料)との適合性をご確認頂き、ご使用についてのご検討をお願いいたします。尚、この文章に含まれるノウハウ・営業秘密・著作権・特許などの知的財産に関わる権利は当社に帰属いたします。複写・転載・第三者への開示を含め当社の許可のない目的外のご使用は固くお断り申し上げます。