

TECHNICAL DATA SHEET



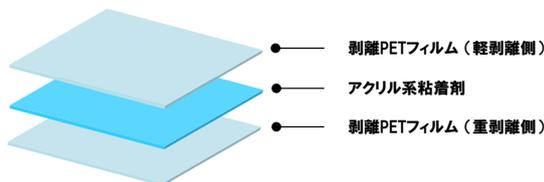
耐熱基材レス粘着シート

HR-NAc Series

概要

HR-NAc シリーズは耐久性に優れたアクリル系粘着剤を使用した基材レス粘着シートです。耐熱性に優れているため、リフロー工程に使用可能です。

構成



製品名	粘着層厚み (μm)	剥離PET厚み (μm)
HR-NAc5	5	(軽)25/(重)75
HR-NAc25	25	(軽)25/(重)75
HR-NAc50	50	(軽)25/(重)75

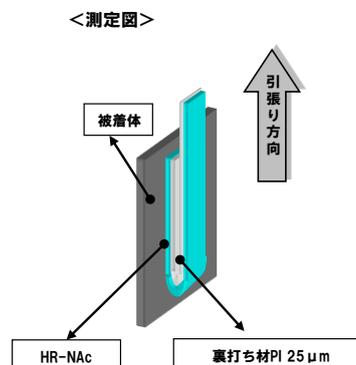
※他の厚みに関してもカスタム対応可能です。

特性

○粘着力

				HR-NAc5	HR-NAc25	HR-NAc50
粘着力 (N/25mm)	SUS (BA)	23℃	1分値	4.6	6.8	7.6
			24時間値	6.5	7.9	8.9
		125℃ ×1,000h.		10.9#	20.0	24.5
		260℃×10分 ×10サイクル		7.2*	16.1*	16.0*
		60℃95%RH ×240h.		8.1*	19.9	25.9
		-30℃ ×240h.		7.3*	9.1	10.6
		-40℃⇔85℃ 各1h.:50サイクル		8.5*	16.6	24.5

#凝集破壊あり、*転着あり



<測定方法>

- ・JIS Z1528準拠
- ・180° 剥離
- ・剥離速度300mm/min
- ・測定温度23℃・50%RH
- ・2Kgゴムローラー2往復圧着
- ・被着体:SUS (BA)
- ・裏打ち材:PI 25 μm

<環境試験方法>

- ・125℃
125℃環境下の炉にサンプルを放置。
1000時間後に炉から取り出し、24時間後に粘着力を測定。
- ・60℃95%RH、-30℃
各温度環境下の炉にサンプルを放置。
240時間後に炉から取り出し、24時間後に粘着力を測定。
- ・260℃
260℃×10分⇔23℃×60分を1サイクルとし、
10サイクル後に取り出し、24時間後の粘着力を測定。
- ・-40℃⇔85℃
-40℃×1時間⇔85℃×1時間を1サイクルとし、
50サイクル後に取り出し、24時間後の粘着力を測定。

○誘電率

	HR-NAc5	HR-NAc25	HR-NAc50
誘電率	4.1	4.1	4.1

<測定方法>

- ・IEC62631-2-1準拠
- ・LCRメータで測定
- ・周波数: 1MHz
- ・粘着シート積層品(厚み1mm)にて測定

ご注意

被着体表面の油・埃・水分などはきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。
貼り付けはできるだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。
保存場所は直接日光のあたる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。

本データは測定値であり保証値ではありません。また、本技術資料に記載の用途への適合性を保証するものではありません。事前に被着体(貼り合わせる材料)との適合性を確認頂き、ご使用についてのご検討をお願いいたします。尚、この文章に含まれるノウハウ・営業秘密・著作権・特許などの知的財産に関わる権利は当社に帰属いたします。複写・転載・第三者への開示を含め当社の許可のない目的外のご使用は固くお断り申し上げます。