

2019.02.10

技術資料00246-2

TECHNICAL DATA SHEET

PPアプリ60-R-KG2

1. 特長

NE-tak、アプリケーションPPアプリ60-R-KG2は、透明なPPフィルムに、再剥離タイプのアクリル系粘着剤を塗布した粘着シートです。

切文字・絵・幾何学模様等のラベルを剥離紙から位置・間隔を変えることなく正確に、しかも、糊残りなく被着体に移し取るのに適しています。

- (1) 透明なフィルムを使用しているため、貼り合せた時点でのラベルの外観および状況が確認できます。
- (2) 粘着力を低く抑えているため、ラベルから容易に剥がせ、しかもラベル表面に糊残り、汚染を起こしません。
- (3) 切文字・絵・幾何学模様等のラベルを位置・間隔を変えることなく、移し取ることができます。

2. 構成



- 表面基材：PPフィルム 60 μ m
- 粘着剤：アクリル系粘着剤(再剥離タイプ)
- 剥離紙：グラシン紙ベース剥離紙 (白色)

3. 一般物性

<基本物性>

			測定値	試験方法
粘着力 N/25mm	ステンレス	20分値	0.5	・JIS Z 0237 (2000) 準拠 180°ピール 剥離速度300mm/min 23°C・50%RH
		24時間値	0.6	
	ガラス	20分値	0.3	
		24時間値	0.3	
	ABS	20分値	1.3	
		24時間値	2.5	
	アクリル	20分値	1.4	
		24時間値	1.5	
	ポリカーボネート	20分値	1.7	
		24時間値	2.2	
	ポリスチレン	20分値	1.0	
		24時間値	1.8	
	ポリ塩化ビニル	20分値	2.5	
		24時間値	2.9	
アルミ	20分値	0.2		
	24時間値	0.3		
ボールタック(No.)			4~5	・J・DOW法

<再剥離性>

	被着体	再剥離性 剥離速度			汚染	粘着力 N/25mm
		低速	中速	高速		
耐熱性試験 70℃×168hr	ステンレス	○	○	○	○	1.9
	ガラス	○	○	○	○	1.0
	ABS	○	○	○	△	3.9
	アクリル	○	○	○	○	5.0
	ポリカーボネート	○	○	cf	○	6.8
	ポリスチレン	○	○	○	○	3.0
	ポリ塩化ビニル	○	○	cf	○	6.5
	アルミ	○	○	○	○	0.8
耐湿熱性試験 40℃95%RH以上 ×168hr	ステンレス	○	○	○	○	1.0
	ガラス	○	○	○	△	0.5
	ABS	○	○	○	×	2.3
	アクリル	○	○	○	△	2.5
	ポリカーボネート	○	○	○	○	5.1
	ポリスチレン	○	○	○	○	2.4
	ポリ塩化ビニル	○	○	cf	×	4.6
	アルミ	○	○	○	△	0.6
ヒートサイクル試験 60℃×1hr ⇄ 23℃×30min 6cycle -20℃×1hr ⇄ 23℃×30min ⇄ 60℃×1hr 3cycle	ステンレス	○	○	○	○	1.1
	ガラス	○	○	○	△	0.05
	ABS	○	○	○	△	1.9
	アクリル	○	○	○	△	2.2
	ポリカーボネート	○	○	PT	△	4.0
	ポリスチレン	○	○	○	○	0.9
	ポリ塩化ビニル	○	○	○	×	2.6
	アルミ	○	○	○	○	0.7

環境試験後の接着力データはPPアプリ60-R-KG2の測定値です。

cf・・・凝集破壊、PT・・・部分転着

被着体汚染評価 ○:汚染なし、△:わずかに汚染あり、×:汚染あり

4. ご注意

被着体表面の油・埃・水分などはきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。
貼り付けはできるだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。
保存場所は直接日光のあたる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。

本データは測定値であり保証値ではございません。

また、本技術資料に記載の用途への適合性を保証するものでもございません。

事前に被着体(貼り合わせる材料)との適合性を確認頂き、ご使用についてのご検討をお願いいたします。

尚、この文章に含まれるノウハウ・営業秘密・著作権・特許などの知的財産に関わる権利は当社に帰属いたします。

複写・転載・第三者への開示を含め当社の許可のない目的外のご使用は固くお断り申し上げます。

以 上