

# TECHNICAL DATA SHEET

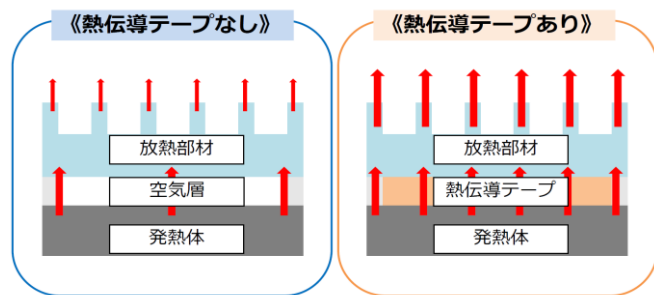


熱伝導テープ

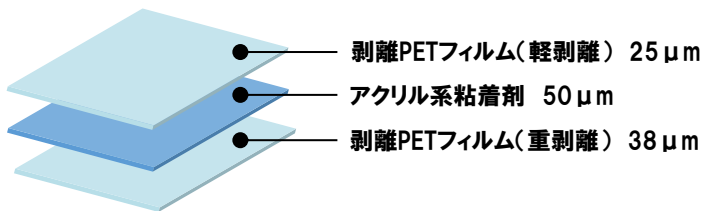
# T-CONDUCTION

## 概要

T-CONDUCTION は、熱伝導率の高い粘着剤を使用した基材レステープです。各種電子部品の発熱体と放熱部品の上に組み込み、放熱効果を高める役割をします。



## 構成



## 特性

○基本物性

試験項目			測定値	試験方法
粘着力 (N/25mm)	SUS (BA)	1min.	8.4	・JIS Z1528準拠 ・剥離速度:300mm/min ・測定温度:23℃・50%RH ・180°剥離 ・非測定面PET#25裏打ち
		24hrs.	13.5	
熱伝導率 (W/m・K)			2.1	・JIS R2616準拠 ・熱線法 ・測定装置 京都電子工業(株)製QTM-500

## TECHNICAL DATA SHEET



## 特性

## ○環境試験後粘着力

試験項目		測定値	試験方法
粘着力 (N/25mm)	23℃・50%RH×24hrs.	13.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>・JIS Z1528準拠</li> <li>・剥離速度:300mm/min</li> <li>・測定温度:23℃・50%RH</li> <li>・180° 剥離</li> <li>・非測定面PET#25裏打ち</li> <li>・被着体:SUS (BA)</li> <li>・cf:凝集破壊</li> </ul>
	85℃×500hrs.	26.0 cf	
	60℃・95%RH×500hrs.	26.3 cf	
	85℃×1000hrs.	27.0 cf	
	60℃・95%RH×1000hrs.	28.4 cf	

## ○環境試験後熱伝導率

試験項目		測定値	試験方法
熱伝導率 (W/m・K)	23℃・50%RH×24hrs.	2.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>・JIS R2616準拠</li> <li>・熱線法</li> <li>・測定装置 京都電子工業(株)製QTM-500</li> </ul>
	85℃×500hrs.	2.1	
	60℃・95%RH×500hrs.	2.1	
	85℃×1000hrs.	1.8	
	60℃・95%RH×1000hrs.	1.9	

## ○絶縁破壊電圧

試験項目		測定値	試験方法
絶縁破壊電圧 (kV)		1.7	<ul style="list-style-type: none"> <li>・JIS K6911 1995準拠</li> <li>・試験方法:短時間法</li> <li>・試験は剥離PETを剥がした状態で実施</li> </ul>

## ご注意

被着体表面の油・埃・水分などはきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。  
 貼り付けはできるだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。  
 保存場所は直接日光のあたる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。

本データは測定値であり保証値ではございません。また、本技術資料に記載の用途への適合性を保証するものでも  
 ございません。事前に被着体(貼り合わせる材料)との適合性をご確認頂き、ご使用についてのご検討をお願いいた  
 します。尚、この文章に含まれるノウハウ・営業秘密・著作権・特許などの知的財産に関わる権利は当社に帰属いた  
 します。複写・転載・第三者への開示を含め当社の許可のない目的外のご使用は固くお断り申し上げます。

\*本技術資料に記載の数値は、当社試験室における測定値の一例であり、保証値ではありません。