

2024.1.18

技術資料22135

## TECHNICAL DATA SHEET

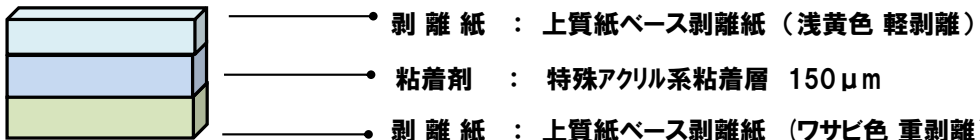
## 芯材膨張テープ

## 1. 特長

芯材膨張テープは熱により厚みが増える両面粘着シートです。  
貼り付け後に熱を加えることで膨張して厚みが元の数倍にまで大きくなります。  
貼り付け後の加工工程で被着体との間に隙間が生じる場合に隙間を埋めるスペーサー用途に最適です。



## 2. 構成



厚み[μm]	膨張前	150	※厚みコントロール可能
	膨張後	500	

## 3. 一般物性

試験項目		測定値	備考	
粘着力 [N/25mm]	ステンレス	20分値	・JIS Z 0237 (2000) 準拠 ・180°ピール ・23℃・50%RH ・剥離速度300mm/min ・透明PET25 μm裏打ち ・cf 凝集破壊	
		24時間値		26.8
		125℃5分後 (膨張後)		30.0
ボールタック[No.]		9	J.DOW法	

## 4. ご注意

被着体表面の油・埃・水分などはきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。  
貼り付けはできるだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。  
保存場所は直接日光のあたる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。

本データは試作品の測定値であり保証値ではございません。  
また、本技術資料に記載の用途への適合性を保証するものでもございません。  
事前に被着体(貼り合わせる材料)との適合性をご確認頂き、ご使用についてのご検討をお願いいたします。  
尚、この文章に含まれるノウハウ・営業秘密・著作権・特許などの知的財産に関わる権利は当社に帰属いたします。  
複写・転載・第三者への開示を含め当社の許可のない目的外のご使用は固くお断り申し上げます。

以上