

TECHNICAL DATA SHEET



透明放熱粘着フィルム

H-RADIATION series

概要

H-RADIATION seriesは、放熱コートを塗布した透明薄膜PETフィルムです。被着体の熱を系外に放熱することで、被着体の温度上昇を抑えることが可能です。また、一般的な放熱材料であるカーボンを使用しておらず、透明性を有します。

○放熱（輻射熱）とは？
物体が熱を電磁波として、系外に放出する現象
(用途例：ハロゲンヒーターなど)

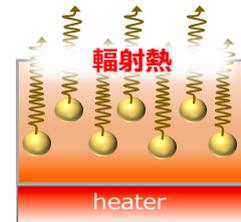
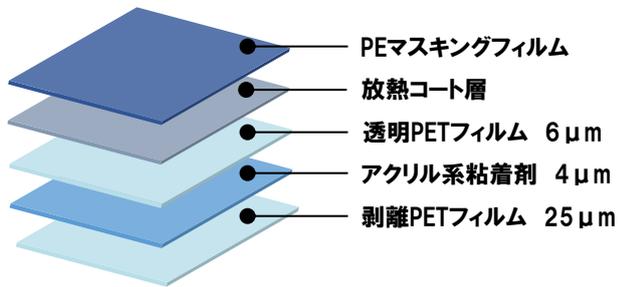


Fig. 放熱の原理

構成



製品名	総厚 (μm)	コート層厚み (μm)
H-RADIATION 155	15	5
H-RADIATION 2010	20	10

特性

○基本物性

試験項目			測定値		試験方法
			H-RADIATION 155	H-RADIATION 2010	
粘着力 (N/25mm)	SUS (BA)	1min.	3.8	3.9	・JIS Z0237準拠 ・剥離速度：300mm/min ・180° 剥離
		24hrs.	5.3	5.6	
	PET	1min.	4.6	5.8	
		24hrs.	4.8	5.9	
全光線透過率 (%)			91.6	91.4	・JIS K7361-1
Haze (%)			3.3	4.2	・JIS K7136

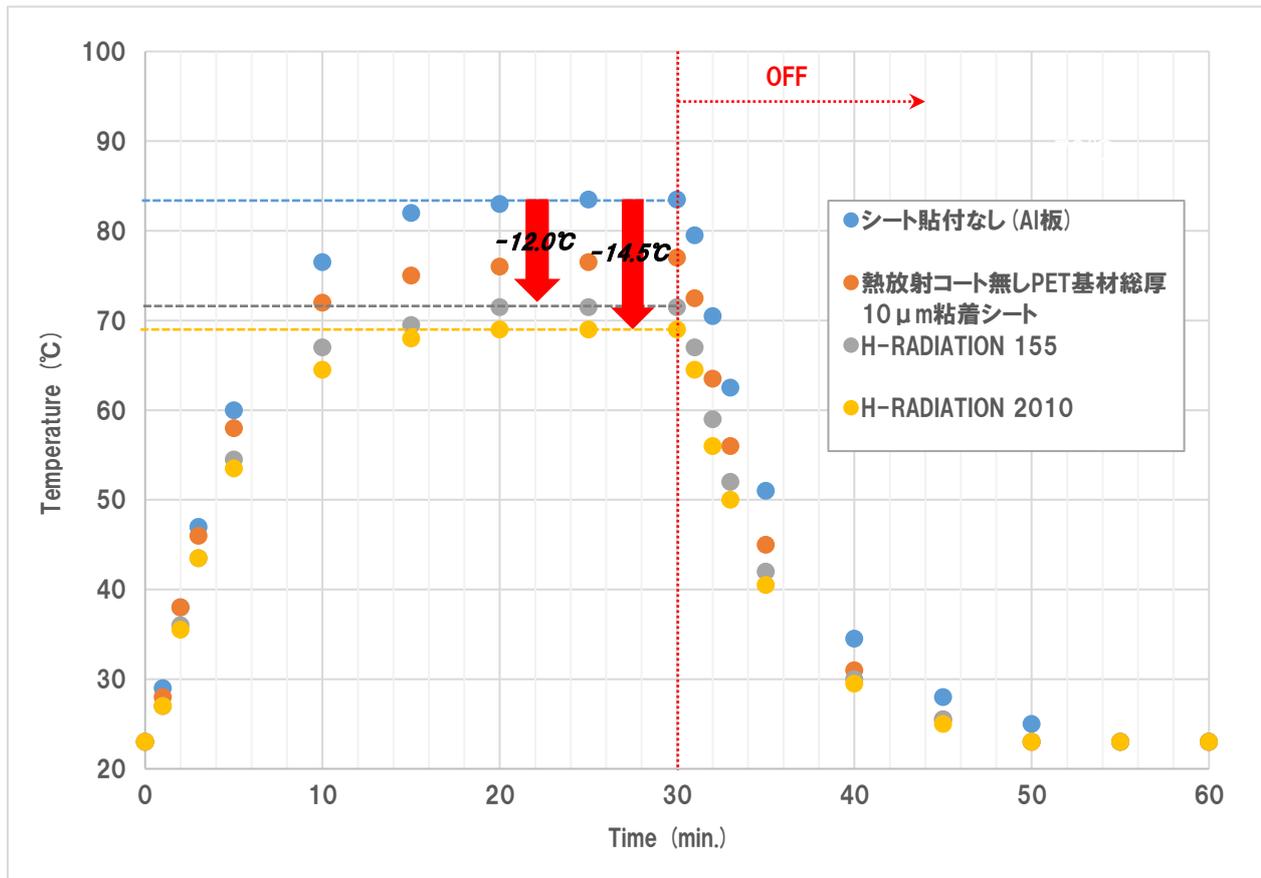
※PEマスキングフィルムは剥離して測定

TECHNICAL DATA SHEET



特性

○放熱試験



	測定値			
	シート貼付なし (Al板)	熱放射コート無し PET基材総厚10μm 粘着シート	H-RADIATION 155	H-RADIATION 2010
加熱30分後の温度 (°C)	83.5	77.0	71.5	69.0
シート貼付なし (Al板) との温度差Δ (°C)	—	-6.5	-12.0	-14.5

(測定方法)

- ・試験環境: 23°C 50%RH
- ・サンプルサイズ: 45×70mm (両面貼付)
- ・Al板サイズ: 50mm×120mm
- ・熱源電圧: 7.5V、電流: 1.2A
- ・Al板を加熱し、30分間のAl板の温度上昇率をプロット。
その後、熱源の電源をOFFにし、Al板の温度減少率をプロット。

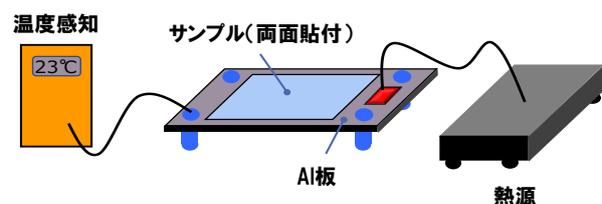


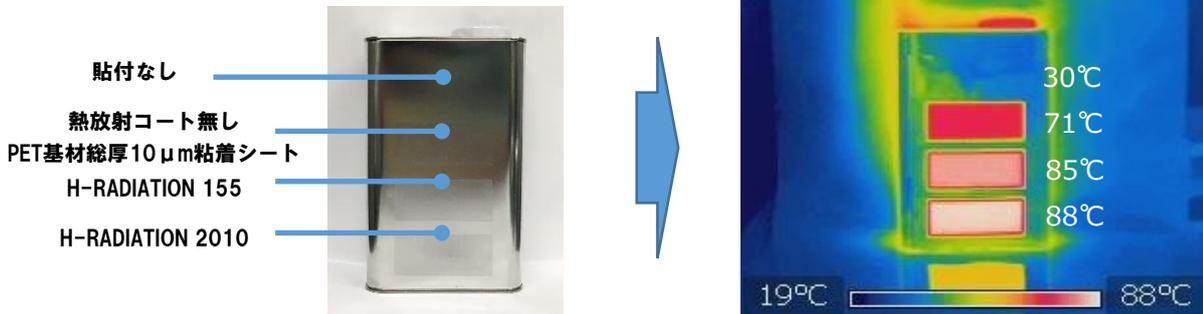
Fig. 測定図

TECHNICAL DATA SHEET



特性

○サーモグラフィーによる観察



※各サンプルを貼付した金属缶に90℃の熱水を入れ、サーモグラフィーにて輻射熱を計測。

ご注意

被着体表面の油・埃・水分などはきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。
貼り付けはできるだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。
保存場所は直接日光のあたる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。

本データは測定値であり保証値ではございません。また、本技術資料に記載の用途への適合性を保証するものでもございません。事前に被着体(貼り合わせる材料)との適合性をご確認頂き、ご使用についてのご検討をお願いいたします。尚、この文章に含まれるノウハウ・営業秘密・著作権・特許などの知的財産に関わる権利は当社に帰属いたします。複写・転載・第三者への開示を含め当社の許可のない目的外のご使用は固くお断り申し上げます。