

TECHNICAL DATA SHEET



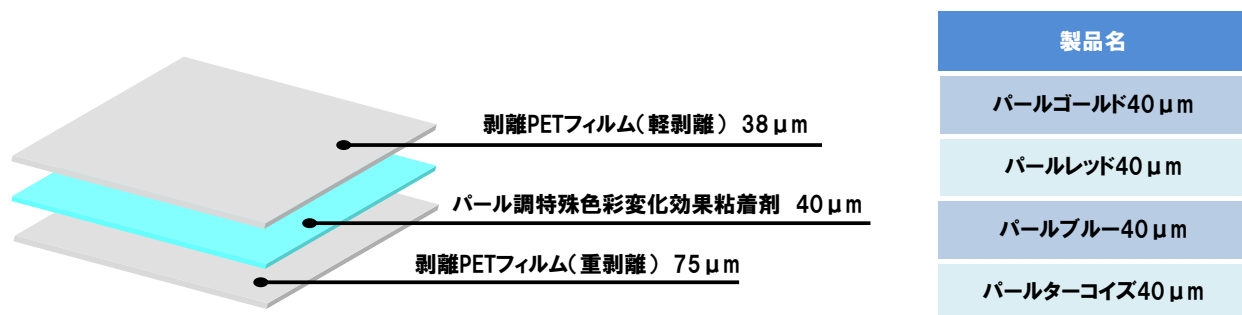
パール調特殊色彩変化効果粘着シート

パールシリーズ (基材レス)

概要

パールシリーズ(基材レス)は、パール調の光沢を持ちながら、光の干渉効果により色彩が変化する特殊パール調粘着シートです。
下地色によって表現される色彩が大きく変化します。
ポリカーボネート等の被着体からのアウトガスによる浮き・発泡を防ぐ特殊な粘着剤を使用しています。

構成



特徴

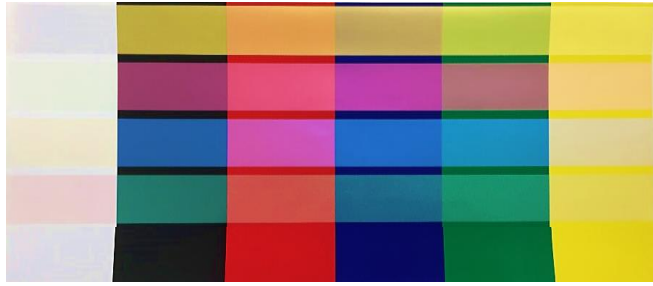
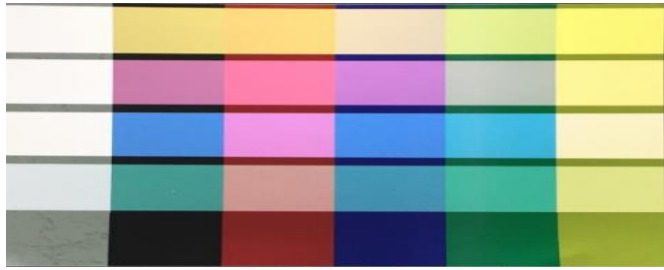
- ★ 特殊色彩変化効果粘着剤による光の干渉効果、多重反射が真珠のような光沢をもたらします。
- ★ 干渉色効果によって反射色と透過色が異なり、下地の光の吸収割合によって色彩が変化するため、様々な色合いを作ることが可能です。
- ★ 印刷物にラミネートした場合、下地色が白色部分では透過色が強くなりパール調の色に、黒色部分では反射色が強く各々固有の色を発色します。
- ★ セラレーターにPETを使用している為、粘着面の平滑性に優れ、粘着力の安定性・厚み均一性に優れています。
- ★ ポリカーボネート等の被着体からのアウトガスによる浮きや発泡を防ぎます。

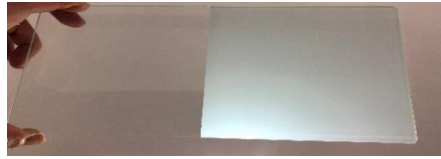
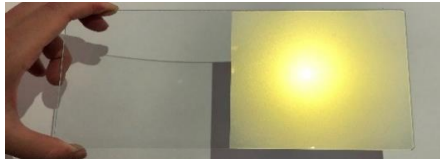


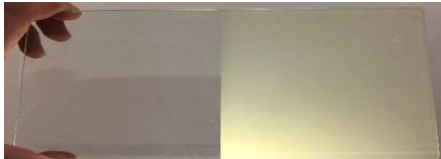


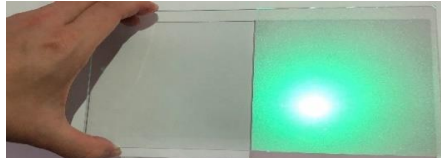
TECHNICAL DATA SHEET



特性

○外観

印刷物への ラミネート一例	白色 下地	<ul style="list-style-type: none"> パールゴールド40 μm パールレッド40 μm パールブルー40 μm パールターコイズ40 μm ラミネート無し 
	銀色 下地	<ul style="list-style-type: none"> パールゴールド40 μm パールレッド40 μm パールブルー40 μm パールターコイズ40 μm ラミネート無し 

	透過光での外観	反射光での外観
パールゴールド 40 μm		
パールレッド 40 μm		
パールブルー 40 μm		
パールターコイズ 40 μm		

TECHNICAL DATA SHEET



特性

○一般粘着物性

			パールゴールド40μm	パールレッド40μm	パールブルー40μm	パールターコイズ40μm
粘着力 (N/25mm)	SUS	20分値	14.7	13.7	13.4	12.0
		24時間値	16.7	17.4	15.7	15.4
	PC	20分値	17.2	17.3	16.5	15.7
		24時間値	21.9	22.7	20.1	17.3
	PMMA	20分値	19.1	19.4	18.3	17.2
		24時間値	21.4	21.4	20.6	18.0
ボールタック (No.)			4	4	4	4

<測定方法>

(粘着力)

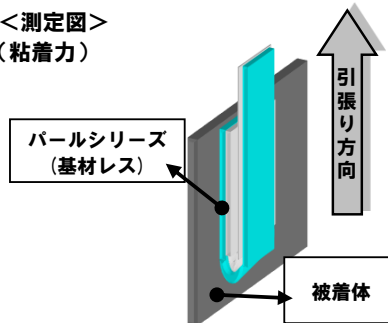
- ・JIS Z1528準拠
- ・2Kgゴムローラー1往復圧着
- ・180° 剥離
- ・剥離速度300mm/min
- ・測定温度23℃・50%RH
- ・被着体SUS:耐水研磨紙#360研磨
- ・非測定面PET#25裏打ち

(ボールタック)

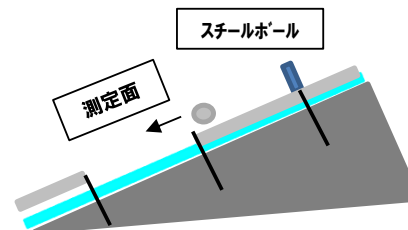
- ・J.DOW法

<測定図>

(粘着力)



(ボールタック)



○環境試験後粘着力

		パールゴールド40μm	パールレッド40μm	パールブルー40μm	パールターコイズ40μm
粘着力 (N/25mm)	23℃・50%RH×24H	16.7	17.4	15.7	15.4
	85℃×168H	32.7 cf	33.3 cf	33.0 cf	35.3 cf
	60℃・95%RH×168H	32.7 cf	32.6 cf	33.3 cf	32.8 cf

<測定方法>

- ・JIS Z1528準拠
- ・2Kgゴムローラー1往復圧着
- ・180° 剥離
- ・剥離速度300mm/min
- ・測定温度23℃・50%RH
- ・被着体SUS:耐水研磨紙#360研磨
- ・非測定面PET#25裏打ち
- ・cf:凝集破壊

TECHNICAL DATA SHEET



特性

○信頼性試験後発泡評価

		パールゴールド40 μm	パールレッド40 μm	パールブルー40 μm	パールターコイズ40 μm
85℃×24H	PC1mm	○	○	○	○
	PC2mm	○	○	○	○
	PMMA1mm	○	○	○	○
	PMMA2mm	○	○	○	○
60℃・95%RH×24H	PC1mm	○	○	○	○
	PC2mm	○	○	○	○
	PMMA1mm	○	○	○	○
	PMMA2mm	○	○	○	○

<測定方法>

片側にPET100 μmを貼り合わせた基材レスシートを被着体に貼り合わせる。サンプルを各環境下に投入し、24時間後の気泡の有無を確認。

<評価基準>

○:



×:



ご注意

被着体表面の油・埃・水分などはきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。
貼り付けはできるだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。
保存場所は直接日光のあたる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。

本データは測定値であり保証値ではありません。

また、本技術資料に記載の用途への適合性を保証するものでもありません。

事前に被着体(貼り合わせる材料)との適合性をご確認頂き、ご使用についてのご検討をお願いいたします。

尚、この文章に含まれるノウハウ・営業秘密・著作権・特許などの知的財産に関わる権利は当社に帰属いたします。

複写・転載・第三者への開示を含め当社の許可のない目的外のご使用は固くお断り申し上げます。